



ใบเช็คสภาพเครื่อง TTO

ลูกค้า	
2	รุ่นเครื่อง/serial number
3	ไลน์การผลิต

ทั่วไป		
4*	อัตราการผลิต	ชั่วโมง/วัน วัน/สัปดาห์
5	จำนวนการพิมพ์	ครั้ง
6	ระยะทางที่ไขไป (km)	km
7	DPI ที่ใช้	DPI
8	ขนาดความกว้างของข้อความที่พิมพ์	นิ้ว
9	แนวทางการพิมพ์	Ladder Fence ปกติ ไม่ปกติ
10	คุณภาพการพิมพ์	
11	ความสะอาดของหัวพิมพ์ Printhead	
12	ตรวจสอบความสะอาดของ Roller รองรับการกดของหัวพิมพ์	
13	ตรวจสอบความสะอาดของ Peel Roller	
14	ความสะอาดของ Pad	
15	ความสะอาดของ Cassette และ Cassette Roller	
16	ตรวจสอบสภาพของ Belt และความตึง	
17	ตรวจสอบ Cassette Latch / Mandrel	
18	ตรวจสอบ Drive Motor	
19	ความแน่นของน็อตต่างๆ	
20	สภาพ เซนเซอร์ หรือ Encoder	
21	การต่อเซนเซอร์ หรือ Encoder	
22	สภาพไฟสัญญาณ	

<input type="checkbox"/>	เครื่องลูกค้า	<input type="checkbox"/>	เครื่องเช่า	<input type="checkbox"/>	เครื่องสำรอง/อื่นๆ
				ใช่	ไม่ใช่
23*	ไขริบบอนของทอมโก้ทั้งหมด				
24*	ไขอะไหล่ของทอมโก้ทั้งหมด				

รายละเอียดวัสดุสิ้นเปลือง			
		ใช่	ไม่
25*	Brand ของ ริบบอน		
26*	เบอร์ของ Ribbon		
27*	ขนาดของ Ribbon		
28*	เนื้อ Ribbon		

ระบบปฏิบัติการ	
29	เวอร์ชันซอฟต์แวร์

ค่า Parameter		
30	อุณหภูมิของสภาพแวดล้อม	องศา
31	ทำการ Calibrate หน้าจอเครื่อง	

สภาพอะไหล่สำคัญ			
		ปกติ	ไม่ปกติ
32	สภาพของสายลม (หากมี)		
33	สภาพ Fuse (หากมี)		
34	สภาพหน้าจอ		
35	สภาพตัวเครื่องโดยรวม		
36	สภาพชุดติดตั้ง		
37	สภาพ light bar (6330/6530)		
38	สภาพ sensor iAssure (6330/6530)		
39*	UPS ใช้งานได้หรือไม่		
40	สภาพของจุดติดตั้งเครื่องดีหรือไม่		

อื่นๆ	
39*	ระบุปัญหา, ต้นเหตุของปัญหา และคำแนะนำเพื่อป้องกันอาการเสีย หรือ ความคิดเห็นอื่นๆ
40*	ข้อมูลติดต่อจัดส่งใบเช็คสภาพเครื่อง และสำรวจความพึงพอใจหลังการบริการ (หากไม่มี ข้อมูลจะถูกจัดส่งไปที่แผนกจัดซื้อของท่าน)
ชื่อ	

ลายเซ็นพนักงานบริการ

(วันที่.....)

ลายเซ็นลูกค้าผู้ตรวจสอบ

(ชื่อตัวบรรจง.....)

(ตำแหน่ง.....)

(วันที่.....)